

3151

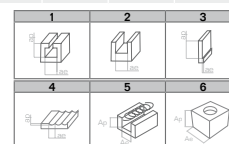
HSSE DIN 885 B

Vc (m/min)	P				M		K			N				S		H		
	<800	<1.000	<1.200	<1.400	<950	<1.200	<500	<800	<1.400	Al	Cu	Mg/Zn	Plastic	Ni	Ti	50 HRC	55 HRC	60 HRC
	● 30-40	● 15-25	● 15-20				● 30-35	● 15-25			● 30-100	● 50-90						
K	1	1	0,7	0,7	0,7	1	1	1	0,7	1,3	1	1	1,3	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7
fz	Ap	Ae	Ø40	Ø50	Ø80	Ø100	Ø160	Ø200										
	1																	
	2	0,1xØ	1xe	0,050	0,070	0,080	0,090	0,090										
	3																	
	4																	
	5																	

$v_f(\text{mm/min}) = \text{rpm} \times Z \times f_z \times K$
 $\text{rpm} = (V_c \times 1000) / (\phi \times \pi)$

● Optima / Optimun ○ Alternativo / Alternative

Fresado
Fraisage
Milling
Fräsen



Ø mm	Z	d mm	e mm	
63,00	18	22	4	1
63,00	18	22	5	1
63,00	18	22	6	1
63,00	18	22	8	1
63,00	18	22	10	1
80,00	20	27	4	1
80,00	20	27	5	1
80,00	20	27	6	1
80,00	20	27	8	1
80,00	20	27	10	1
80,00	20	27	12	1

Ø mm	Z	d mm	e mm	
100,00	24	32	6	1
100,00	24	32	8	1
100,00	24	32	10	1
100,00	24	32	12	1
100,00	24	32	14	1
125,00	24	32	6	1
125,00	24	32	8	1
125,00	24	32	10	1
125,00	24	32	12	1
125,00	24	32	14	1
125,00	24	32	16	1